COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

ORIGINALE

ATTO DI CONSIGLIO
Seduta del 31/05/2022 n. 25

Oggetto: Presa d'atto ed approvazione del piano economico finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del comune di Verucchio per l'anno 2022

L'anno duemilaventidue il giorno trentuno del mese di Maggio, alle ore 20:40, nella Sala Consiliare, si è riunito il Consiglio Comunale, convocato con avvisi spediti nei modi e termini di legge, in Prima convocazione, in seduta Pubblica, in sessione Ordinaria.

Risultano presenti ed assenti i seguenti Consiglieri Comunali:

n.	Cognome e Nome	Carica	Presenza
1	SABBA STEFANIA	Presidente	**P**
2	URBINATI ELEONORA	Consigliere	**P**
3	CARDINALI ANDREA	Consigliere	**A**
4	NERI FEDERICA	Consigliere	**P**
5	BIANCHI FABIO	Consigliere	**P**
6	CENNI SABRINA	Consigliere	**P**
7	TONNI ALBERTO	Consigliere	**P**
8	PIVA LINDA	Consigliere	**P**
9	MASINI PAOLO	Consigliere	**P**
10	BASCHETTI ROBERTO	Consigliere	**P**
11	DOMINICI ENRICA	Consigliere	**P**
12	MAFFEI CHRISTIAN	Consigliere	**A**
13	GOBBI LARA	Consigliere	**P**

Presenti n. 11 *Assenti n. 2*

Sono inoltre presenti
Assessori Esterni: SANDON ROBERTO
Partecipa alla seduta il Il Vice Segretario Comunale **Luca Uguccioni**.
Stefania Sabba nella sua qualita' di Sindaco, nominati scrutatori i consiglieri:
NERI FEDERICA, BIANCHI FABIO, GOBBI LARA
dichiara aperta la discussione sull'argomento in oggetto, regolarmente iscritto all'ordine del giorno.

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Il Sindaco introduce la proposta di deliberazione iscritta al punto 3) dell'ordine del giorno facendo presente che l'argomento è stato già trattato nella Seconda Commissione dello scorso 26 maggio e lascia la parola all'ass. Sandon per una breve illustrazione nella quale evidenzia la riduzione della spesa complessiva per il servizio rispetto all'anno 2021.

Al termine dell'illustrazione dell'ass. Sandon, si apre la discussione.

Interviene il cons. Baschetti per domandare se alla cifra illustrata vada aggiunta la tassa provinciale o se già compresa. Chiede altresì se la stessa cifra comprenda i 200.000 euro del Comune per l'abbattimento della TARI ai cittadini.

Risponde il Sindaco precisando che entrambi i quesiti posti verranno affrontati nel corso della illustrazione della delibera successiva.

Al termine della discussione, non essendo state proposte ulteriori osservazioni in merito al punto trattato,

IL CONSIGLIO COMUNALE

RILEVATO che l'approvazione delle tariffe rientra tra gli atti di competenza del Consiglio Comunale ai sensi dell'art. 42, comma 2, lettera b), del D.lgs. 267/00;

RICHIAMATI:
-l'articolo 14 del Decreto Legge 6 dicembre 2011, n. 201, come convertito con modificazioni dalla Legge 22 dicembre 2011, n. 214 e s.m.i.;
-l'art. 1, comma 639 della Legge 27 dicembre 2013, n. 147 che disciplina la tassa comunale sui rifiuti (Tari), istituita per la copertura del costo del servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati al recupero e/o allo smaltimento, a decorrere dal 1° gennaio 2014;
-il Decreto del Presidente della Repubblica 27 aprile 1999, n. 158.
-Il D.Lgs. n. 504/1992;
-l'art. 52 del D. Lgs. 15 dicembre 1997, n. 446;
-l'art. 1, comma 132, della legge 56 del 7.4.2014 di istituzione delle categorie non domestiche soggette a tassazione;
-l'art.1 commi dal 639 al 705 della Legge n. 147 del 27.12.2013 (legge di stabilità 2014) e s.m.i., in particolare stabilendo condizioni, modalità e obblighi strumentali per la sua applicazione.
-la deliberazione dell'Autorità n.443/2019/R/rif (poi integrata da talune semplificazioni procedurali dettagliate nella deliberazione 57/2020/R/rif), con cui è stato adottato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-1) recante i "criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021", introducendo una regolazione per l'aggiornamento delle entrate tariffarie di riferimento, basata su criteri di riconoscimento dei costi efficienti;
-la delibera di ARERA nr. 363 del 3/8/2021 che ha determinato la nuova metodologia riguardante i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di servizio e di investimento per il secondo periodo regolatorio, ovvero 2022-2025, definito MTR-2;

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

-la determina nr. 2/2021 DRIF del 4/11/2021 con la quale sono stati forniti chiarimenti riguardanti l'approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria, le modalità operative per la trasmissione ad ARERA nonché gli aspetti applicativi della disciplina tariffaria MTR-2;
-la deliberazione di Arera nr. 15 del 18/01/2022 contenente indirizzi per la regolazione della qualità del servizio di gestione dei rifiuti urbani (TQRIF);
-il D.Lgs. 152/2006 "Testo Unico Ambientale";
-il D. Lgs. 116/2020 "Attuazione della direttiva (UE) 2018/851 che modifica la direttiva

2008/98/CE relativa ai rifiuti e attuazione della direttiva (UE) 2018/852 che modifica la direttiva 1994/62/CE sugli imballaggi e i rifiuti di imballaggio. (GU Serie Generale n.226 del 11-09-2020);
-il comma 169, dell'art. 1, della Legge n. 296/2006, secondo cui "Gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote relative ai tributi di loro competenza entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. Dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1° gennaio

dell'anno di riferimento.";
- l'articolo 3, comma 5-quinquies del dl n.228 del 2021 (cd. dl "*Milleproroghe*") convertito nella legge n.25 del 2022 il quale prevede che a decorrere dall'anno 2022, i Comuni "possono" approvare i PEF, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il termine del 30 aprile di ciascun anno.
-l'ulteriore previsione disposta dallo stesso "*milleproroghe*" che *all'art. 3, commi 5-sexiesdecies*, dispone la proroga al 31 maggio 2022 del termine per la deliberazione del bilancio di previsione riferito al triennio 2022-2024;
-il **decreto-legge 27 gennaio 2022, n. 4** "Sostegni-ter" (Legge 25 del 28/03/2022), che ha disposto all'articolo 13 comma 5-bis quanto segue:
-*"5-bis. In caso di approvazione delle delibere delle aliquote e delle tariffe relative ai tributi di competenza degli enti locali entro il termine di cui all'articolo 151, comma 1, del testo unico di cui al decreto legislativo 18 agosto 2000, n. 267, eventualmente posticipato ai sensi del comma 8 del medesimo articolo o per effetto di norme di legge, gli enti locali provvedono ad effettuare le conseguenti modifiche al bilancio di previsione eventualmente già approvato, in occasione della prima variazione utile".*
-La norma dunque aveva già aperto alla possibilità di approvare delibere di fissazione di tariffe e aliquote dei tributi locali (quindi ad esempio IMU ma ovviamente anche TARI) entro il termine previsto per il bilancio (oggi 31 maggio) consentendo a tutti i Comuni, persino a coloro che hanno già approvato il bilancio di previsione ("*eventualmente già approvato*") di provvedere con una variazione di bilancio al recepimento delle eventuali modifiche rispetto allo stanziamento iniziale relativo all'entrata dei tributi coinvolti;

PRESO ATTO che il prelievo in parola assume natura tributaria, non intendendosi la tariffa con natura corrispettiva, di cui al comma 668 dell'art. 1 della Legge 147/2013;

RICHIAMATA la precedente delibera di Consiglio Comunale in data odierna, di presa d'atto e approvazione del PEF (Piano Economico Finanziario) per l'anno 2022;

PRESO ATTO che il PEF 2022 come sopra approvato pone a carico del Comune di Verucchio la

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

somma complessiva di **€. 1.616.144** quali costi da coprire attraverso il prelievo tributario TARI tra le diverse categorie di utenze assoggettate al tributo;

VISTO che a seguito dell'uniformazione del servizio e delle tariffe sull'intero territorio del Comune di Verucchio ne consegue l'identificazione delle categorie per le utenze non domestiche come individuate per i Comuni con una popolazione superiore ai 5.000 abitanti;

RITENUTO confermare le categorie come stabilite dal DPR 158/1999 e s.m.i. come individuate in allegato al presente provvedimento, quale parte integrante e sostanziale del medesimo, confermando la categoria 20 "Attività industriali con capannoni di produzione", e applicando quindi la tariffa corrispondente alla categoria, alle superfici che restano soggette a prelievo TARI per l'anno 2022;

PRESO ATTO dei coefficienti Kb (parte variabile utenze domestiche) Kc e Kd (parte fissa e parte variabile utenze non domestiche) applicati per la definizione delle tariffe TARI 2022;

CONSIDERATO che l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio «chi inquina paga »;

RIMARCATO che la finalità di coprire integralmente i costi relativi al servizio di gestione dei rifiuti urbani e dei rifiuti assimilati avviati allo smaltimento viene comunque perseguita nel rispetto del principio comunitario "*chi inquina paga*";

ATTESO che la tariffa deve essere applicata a tutti gli immobili che insistono, interamente o prevalentemente nel territorio comunale, comprese le aree scoperte pertinenziali delle utenze non domestiche, fatta eccezione per le fattispecie escluse espressamente dal legislatore;

RILEVATO che soggetto passivo del tributo è chiunque possieda o detenga a qualsiasi titolo locali o aree scoperte, a qualsiasi uso adibiti, suscettibili di produrre rifiuti urbani di cui all' art. 184 del D. Lgs n. 152 del 3/4/2006 e s.m.i, e rifiuti espressamente assimilati (se speciali e non pericolosi), con vincolo di solidarietà tra i componenti del nucleo familiare o tra coloro che possiedono o detengono in comune i locali o le aree, fatta eccezione per gli utilizzi temporanei di durata non superiore a sei mesi, nel corso dello stesso anno solare, per i quali il tributo è dovuto soltanto dal possessore dei locali e delle aree a titolo di proprietà, usufrutto, uso, abitazione, superficie;

VERIFICATO che le modalità per l'elaborazione delle tariffe risultano pertanto anche per il 2022 dettate dal D.P.R. 158/1999, che disciplina il metodo normalizzato, quale strumento per addivenire alla determinazione delle tariffe da applicare alle diverse categorie di utenza;

VISTE le disposizioni previste per particolari applicazioni del tributo, nonché le specifiche esclusioni dettate dal richiamato articolo 14, del D.L. 201/2011;

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

RITENUTO pertanto procedere ad approvare le tariffe per l'anno 2022, a copertura del piano economico finanziario del servizio rifiuti (PEF) di **€. 1.616.144,00;**

RAMMENTATO che per l'elaborazione delle tariffe restano assunti i criteri dettati dal richiamato D.P.R. n. 158/1999 che, tra l'altro, dispone: "*La tariffa di riferimento rappresenta l'insieme dei criteri e delle condizioni che devono essere rispettati per la determinazione della tariffa da parte degli enti locali*";

SOTTOLINEATO in particolare che la tariffa è composta da una parte fissa, determinata in relazione alle componenti essenziali del costo del servizio, riferite agli investimenti per le opere e dai relativi ammortamenti, e da una parte variabile, rapportata alle quantità di rifiuti conferiti, al servizio fornito e all'entità dei costi di gestione e da una parte variabile, riferita alla quantità di rifiuto raccolto e smaltito;

PRESO ATTO che le tariffe sono articolate in due macroclassi di utenza: domestica e non

domestica, ulteriormente articolate secondo i criteri dettati dal richiamato D.P.R. n. 158/99;

VERIFICATO che il decreto n. 158/99 fissa il valore di coefficienti, individuati in diversa misura a seconda che la popolazione del Comune superi o meno i 5.000 abitanti, con un'ulteriore differenziazione per area geografica (Nord, Centro e Sud);

RITENUTO pertanto, in considerazione di quanto indicato ai precedenti punti, per le utenze non domestiche, utilizzare le categorie corrispondenti a Comuni superiori a 5.000 abitanti;

VERIFICATO che le utenze non domestiche sono suddivise in categorie omogenee sulla scorta della potenzialità di produrre rifiuto che, per i Comuni con una popolazione superiore a 5.000 abitanti, sono articolate in n. 30 categorie, ivi compresa la categoria 20 "Attività industriali con capannoni di produzione";

CONSIDERATO che le utenze domestiche sono suddivise in sei categorie di utenza, sulla base del numero dei componenti del nucleo familiare, indicando la sesta, quale categoria residuale per tutti i nuclei con un numero di componenti pari a sei e più;

TENUTO CONTO che, una volta determinato l'importo complessivo dovuto a titolo di parte fissa per la macroclasse delle utenze domestiche, la quota fissa da attribuire alla singola utenza domestica viene determinata secondo specifici coefficienti ed algoritmi stabiliti dal decreto sopra menzionato, in modo da tutelare i nuclei familiari più numerosi e le minori dimensioni dei locali;

PRESO ATTO pertanto che le tariffe da applicare al tributo TARI (utenze domestiche e utenze non domestiche) per l'anno 2022 sono quelle risultanti in allegato al presente atto, parte integrante e sostanziale del medesimo;

DATO ATTO che dall'applicazione delle tariffe TARI per l'anno 2022 si prevede un gettito di €. 1.616.144,00;

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

EVIDENZIATO che al gettito come sopra determinato va aggiunto il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA) nella misura del 5%, che a decorrere da giugno 2020 non viene più incassato dal Comune ai sensi dell'art. 38-bis del Decreto Fiscale;

CONSIDERATO che a decorrere dall'anno d'imposta 2012, tutte le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie degli enti locali devono essere inviate al Ministero dell'economia e delle finanze, Dipartimento delle finanze, ai sensi del citato art. 13, comma 15, del D. L. n. 201 del 2011, così come modificato dall'art. 15-bis del D. L. n. 34 del 2019, ad inviare le deliberazioni regolamentari e tariffarie relative alle entrate tributarie di rispettiva competenza al Ministero dell'economia e delle finanze che ne cura la successiva pubblicazione nel sito informatico www.finanze.gov.itindividuato ai sensi dell'art. 1, comma 3, del D. Lgs. n. 360 del 1998;

RIMARCATO che il mancato invio della deliberazione nei termini e secondo le disposizioni vigenti, è sanzionato, previa diffida da parte del Ministero dell'Interno, con il blocco, sino

all'adempimento dell'obbligo, dell'invio delle risorse a qualsiasi titolo dovute agli enti inadempienti;

RILEVATO che per quanto non direttamente disciplinato si rinvia alla normativa vigente in materia;

RISCONTRATO che gli effetti della pandemia virale associati alla crisi internazionale innescata dalla guerra in Ucraina stanno manifestando il persistere di condizioni socio economiche molto complesse e difficili: la contrazione dei redditi delle famiglie, il calo della produzione in alcuni settori produttivi; effetti che si manifestano direttamente (perdita o precarizzazione del lavoro, riduzione delle commesse) o indirettamente (aumento dei costi legati ad un significativo aumento dell'inflazione);

RITENUTO al fine di alleviare gli effetti descritti alla Comunità amministrata dover attivare un processo volto a impostare interventi mirati a sostegno alle famiglie in relazione al loro sforzo fiscale locale legato al prelievo TARI;

RILEVATO che sulla base delle evidenze emerse o che emergeranno in relazione ed in sinergia ai servizi associati che si occupano di Servizi Sociali si attiveranno uno o più bandi aventi carattere straordinario;

RITENUTO dover destinare per lo scopo le seguenti risorse accantonate o vincolate al risultato di amministrazione 2021, legate alla gestione dell'emergenza sanitaria, per l'importo di complessivi euro 200.000,00 così distinte:

<u>Risorse accantonate (altri accantonamenti)</u>

- Fondo esercizio funzioni fondamentali anno 2021 euro 32.980,22
- Restituzione TARI euro 40.672,00

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Risorse vincolate – (vincoli di legge)

- Fondo 2020 (TARI utenze non domestiche) euro 37.737,10
-
- Fondo 2021 esercizio funzioni fondamentali euro 40.774,11

Risorse vincolate – (vincoli da trasferimenti)

- Fondo COVID 2020 non utilizzato euro 318,94
- Riparto fondi art. 6, comma 1, D.L.73/2021 euro 2.230,94

Risorse vincolate – (vincoli fondamentale attribuiti dall'Ente)

- Agevolazione TARI utenze non domestiche
(Economia su capitolo 2346) euro 2.571,28
- Riconoscimento contributi TARI alle famiglie

per criticità emergenza sanitaria
(Economia su capitolo 1935) euro 42.715,41

VISTO il parere del revisore dei conti, allegato al presente atto;

VISTI i pareri di regolarità tecnica e contabile, favorevoli, resi ai sensi dell'art. 49, del D.Lgs. n. 267/2000, allegati all'originale del presente atto;

VISTO il Bilancio di previsione 2022/2024 approvato con delibera del Consiglio nr. 8 del 31.01.2022;

RICHIAMATA la nota di aggiornamento del DUP, approvata con delibera di Consiglio nr. 7 del 31.01.2022;

VISTO lo Statuto del Comune;

RISCONTRATA l'urgenza di procedere all'approvazione delle tariffe, al fine di avviare le procedure per la conseguente bollettazione;

VISTI i pareri favorevoli di regolarità tecnica e contabile espressi ai sensi dell'art. 49 del D.Lgs. n. 267/2000;

Successivamente, il Sindaco mette ai voti la proposta di deliberazione.

Con voti **n. 8 voti favorevoli** (maggioranza) e **n. 3 voti astenuti** (minoranza) e nessun voto contrario, resi per alzata di mano,

D E L I B E R A

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Per quanto sopra esposto, che viene tutto espressamente e puntualmente richiamato,

1) di prendere atto che il PEF 2022, approvato nella seduta Consiliare in data odierna, così come deliberato dall'Ente Territorialmente Competente (Atersir) ammonta a complessivi €. 1.616,144,00;

2) di dare atto che l'identificazione delle categorie delle utenze fanno riferimento al Comune con popolazione superiore ai 5.000 abitanti, come in premessa meglio specificato, e che il decreto n. 158/99 fissa il valore dei coefficienti, individuati in diversa misura a seconda che la popolazione del Comune superi o meno i 5.000 abitanti, con un'ulteriore differenziazione per area geografica;

3) di dare atto dei coefficienti Kb (parte variabile utenze domestiche) Kc e Kd (parte fissa e parte variabile utenze non domestiche);

4) di approvare pertanto le tariffe TARI per l'anno 2022, come da allegato al presente atto, quale parte integrante e sostanziale del medesimo, garantendo la copertura del 100% dei suddetti costi attraverso il prelievo tributario, fatto salvo quanto stabilito ai punti successivi;

5) di dare atto che il gettito del tributo complessivamente derivante da quanto sopra evidenziato, è definito in **€. 1.616.144,00** a totale copertura dei costi indicati nel PEF 2022;

6) di stabilire che il pagamento del tributo per l'anno 2022 avverrà in due rate:
- 1^rata con scadenza posticipata per emergenza sanitaria Covid-19 al 30/09;
- 2^rata con scadenza posticipata per emergenza sanitaria Covid-19 al 31/12;

7) di dare atto che sul tributo TARI come sopra definito deve aggiungersi il tributo provinciale per l'esercizio delle funzioni di tutela, protezione e igiene ambientale (TEFA), dovuto alla Provincia, e stabilito nella misura del 5%, che sarà versato direttamente alla Provincia di Rimini;

8) di dare atto inoltre che gli effetti della pandemia virale associati alla crisi internazionale innescata dalla guerra in Ucraina stanno manifestando il persistere di condizioni socio economiche molto complesse e difficili: la contrazione dei redditi delle famiglie, il calo della produzione in alcuni settori produttivi; effetti che si manifestano direttamente (perdita o precarizzazione del lavoro, riduzione delle commesse) o indirettamente (aumento dei costi legati ad un significativo aumento dell'inflazione);

9) di stabilire che:

- sulla base delle evidenze emerse o che emergeranno in relazione ed in sinergia ai servizi associati che si occupano di Servizi Sociali, al fine di alleviare gli effetti descritti alla Comunità amministrata dover attivare un processo volto a impostare interventi mirati a sostegno alle famiglie in relazione al loro sforzo fiscale locale legato al prelievo TARI;
- con successiva deliberazione consiliare, si attiveranno per lo scopo uno o più bandi aventi carattere straordinario;

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

10) di stabilire che per lo scopo saranno utilizzate le risorse accantonate o vincolate al risultato di amministrazione 2021, legate alla gestione dell'emergenza sanitaria, per l'importo di complessivi euro 200.000,00 esplicitate nel dettaglio nella premessa alla presente deliberazione;

11) di dare atto che per quanto non disciplinato si applicano le disposizioni vigenti in materia di Tari non corrispettiva;

12) di trasmettere al Ministero dell'Economia e delle Finanze, dipartimento delle finanze, copia della presente deliberazione in osservanza delle disposizioni vigenti;

13) di dare atto che sul presente provvedimento sono stati espressi i pareri in ordine alla regolarità tecnica e contabile, previsti dal D.Lgs. 267/2000, e del Revisore dei conti.

Successivamente, il Sindaco mette ai voti la proposta di deliberazione.

Con voti **n. 8 voti favorevoli** (maggioranza) e **n. 3 voti astenuti** (minoranza) e nessun voto contrario, resi per alzata di mano,

IL CONSIGLIO COMUNALE

di dichiarare il presente atto immediatamente eseguibile ai sensi dell'art. 134 – comma 4 – del D. Lgs. 18.08.2000, n. 267.

Veduto, letto, approvato e sottoscritto:

Il Sindaco Stefania Sabba	IIIl Vice Segretario Comunale Luca Uguccioni

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Proposta di consiglio n. 29 del 24/05/2022

Oggetto: Presa d'atto ed approvazione del piano economico finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del comune di Verucchio per l'anno 2022

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Vista la presente proposta di deliberazione si esprime il seguente parere:

Parere Favorevole

Verucchio, 24/05/2022

Il Responsabile

SETTORE FINANZIARIO

ZANNI MAURIZIO / INFOCERT SPA

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

Proposta di consiglio n. 29 del 24/05/2022

Oggetto: Presa d'atto ed approvazione del piano economico finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del comune di Verucchio per l'anno 2022

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Visto, si esprime il seguente parere:

Parere Favorevole

Verucchio, 24/05/2022

IL RAGIONIERE COMUNALE

ZANNI MAURIZIO / INFOCERT SPA

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

COMUNE di VERUCCHIO

PROVINCIA DI RIMINI

ATTO DI CONSIGLIO

Seduta del 31/05/2022 n. 25

Oggetto: **Presa d'atto ed approvazione del piano economico finanziario (PEF) del servizio integrato di gestione dei rifiuti urbani del comune di Verucchio per l'anno 2022**

ATTESTATO DI INIZIO PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente deliberazione viene pubblicata all'Albo On Line di questo Comune per quindici giorni consecutivi a decorrere dalla data odierna.

Verucchio, 29/06/2022

IL FUNZIONARIO INCARICATO
LUCCHINI ELISA / InfoCamere S.C.p.A.

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

PEF 2022 - 2025

	2022		
	Ambito tariffario: Verucchio		
	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)
Costi dell'attività di raccolta e trasporto dei rifiuti urbani indifferenziati ***CRT***	157.948	-	157.948
Costi dell'attività di trattamento e smaltimento dei rifiuti urbani ***CTS***	209.363	-	209.363
Costi dell'attività di trattamento e recupero dei rifiuti urbani ***CTR***	265.649	-	265.649
Costi dell'attività di raccolta e trasporto delle frazioni differenziate ***CRD***	397.445	-	397.445
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 $CO^{EXP}_{116,TV}$	-	-	-
Costi operativi variabili previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 CQ^{EXP}_{TV}	2.548	-	2.548
Costi operativi incentivanti variabili di cui all'articolo 9.3 del MTR-2 COI^{EXP}_{TV}	7.428	-	7.428
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti ***AR***	12.191	-	12.191
Fattore di Sharing ***b***	0	0,44	0,44
Proventi della vendita di materiale ed energia derivante da rifiuti dopo sharing ***b(AR)***	5.364	-	5.364
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dai sistemi collettivi di compliance AR_{sc}	133.685	-	133.685
Fattore di Sharing ω	0,30	0,30	0,30
Fattore di Sharing $b(1+\omega)$	0,57	0,57	0,572
Ricavi derivanti dai corrispettivi riconosciuti dal dai sistemi collettivi di compliance dopo sharing $b(1+\omega)AR_{sc}$	76.468	-	76.468
Componente a conguaglio relativa ai costi variabili $RCtot_{TV}$	- 8.855	-	- 8.855
Oneri relativi all'IVA indetraibile - PARTE VARIABILE		72.778	72.778
Recupero delta (∑Ta-∑Tmax) di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE VARIABILE			
∑TVa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Rif	**949.695**	**72.778**	**1.022.473**
Costi dell'attività di spazzamento e di lavaggio ***CSL***	160.587	-	160.587
Costi per l'attività di gestione delle tariffe e dei rapporti con gli utenti ***CARC***	-	51.075	51.075
Costi generali di gestione ***CGG***	96.343	-	96.343
Costi relativi alla quota di crediti inesigibili ***CCD***	-	-	-
Altri costi CO_{AL}	15.574	-	15.574
Costi comuni ***CC***	111.916	51.075	162.992
Ammortamenti ***Amm***	83.334	-	83.334
Accantonamenti ***Acc***	475	67.648	68.123
- di cui costi di gestione post-operativa delle discariche	-	-	-
- di cui per crediti	-	67.648	67.648
- di cui per rischi e oneri previsti da normativa di settore e/o dal contratto di affidamento	475	-	475
- di cui per altri non in eccesso rispetto a norme tributarie	-	-	-
Remunerazione del capitale investito netto ***R***	59.973	-	59.973
Remunerazione delle immobilizzazioni in corso R_{LIC}	8.467	-	8.467
Costi d'uso del capitale di cui all'art. 13.11 del MTR-2 $CK_{proprietari}$	-	-	-
Costi d'uso del capitale ***CK***	152.249	67.648	219.897

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.1 del MTR-2 $CO^{EXP}_{116,TF}$	-	-	-
Costi operativi fissi previsionali di cui all'articolo 9.2 del MTR-2 CQ^{EXP}_{TF}	1.250	-	1.250
Costi operativi incentivanti fissi di cui all'articolo 8 del MTR COI^{EXP}_{TF}	10.860	-	10.860
Componente a conguaglio relativa ai costi fissi RC_{TF}	- 4.227	- 13.330	- 17.557
Oneri relativi all'IVA indetraibile - PARTE FISSA		62.264	62.264
Recupero delta (∑Ta-∑Tmax) di cui al comma 4.5 del MTR-2 - PARTE FISSA			
∑TFa totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo fisse dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Rif	**432.636**	**167.657**	**600.293**
∑Ta= ∑TVa + ∑TFa prima delle detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Rif	**1.382.330**	**240.436**	**1.622.766**
∑Ta= ∑TVa + ∑TFa dopo le detrazioni di cui al. Art. 4.6 Del. 363/2021/R/Rif	**1.382.330**	**240.436**	**1.622.766**
Grandezze fisico-tecniche			
raccolta differenziata %			77%
q_{a-2} *ton*			5.094,64
costo unitario effettivo - Cueff *€cent/kg*			31,00
Benchmark di riferimento [cent€/kg] (fabbisogno standard/costo medio settore)			29,11
Coefficiente di gradualità			
valutazione rispetto agli obiettivi di raccolta differenziata γ_1			-0,23
valutazione rispetto all' efficacia dell' attività di preparazione per il riutilizzo e riciclo γ_2			-0,09
Totale γ			**-0,33**
Coefficiente di gradualità *(1+ γ)*			**0,67**
Verifica del limite di crescita			
rpi_a			1,7%
coefficiente di recupero di produttività X_a			0,22%
coeff. per il miglioramento previsto della qualità QL_a			1,01%
coeff. per la valorizzazione di modifiche del perimetro gestionale PG_a			0,60%
coeff. per decreto legislativo n. 116/20 C_{116}			0,00%
Parametro per la determinazione del limite alla crescita delle tariffe *ρ*			**3,09%**
(1+ρ)			**1,0309**
$\sum T_a$			1.622.766
$\sum TV_{a-1}$			924.393
$\sum TF_{a-1}$			750.708
$\sum T_{a-1}$			**1.675.101**
$\sum T_a / \sum T_{a-1}$			**0,9688**
$\sum T_{max}$ (entrate tariffarie massime applicabili nel rispetto del limite di crescita)			**1.622.766**
delta ($\sum T_a$-$\sum T_{max}$)			-
TVa dopo distribuzione delta (∑Ta-∑Tmax)	**949.695**	**72.778**	**1.022.473**
TFa dopo distribuzione delta (∑Ta-∑Tmax)	**432.636**	**167.657**	**600.293**
Ta=TVa+TFa dopo distribuzione delta (∑Ta-∑Tmax)	1.382.330	240.436	**1.622.766**
Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte variabile			3.739

Detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n. 2/DRIF/2021 - parte fissa			2.883
$\sum TV_a$ totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			1.018.734
$\sum TF_a$ totale delle entrate tariffarie relative alle componenti di costo variabile dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			597.410
Totale entrate tariffarie dopo le detrazioni di cui al comma 1.4 della Determina n.2/DRIF/2021			**1.616.144**
Attività esterne Ciclo integrato RU	-	-	-

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

2023			2024			2025		
Ambito tariffario: Verucchio			Ambito tariffario: Verucchio			Ambito tariffario: Verucchio		
Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)	Costi del/i gestore/i diverso/i dal Comune	Costi del/i Comune/i	Ciclo integrato RU (TOT PEF)
153.487	-	153.487	153.487	-	153.487	153.487	-	153.487
224.609	-	224.609	224.609	-	224.609	224.609	-	224.609
274.501	-	274.501	274.501	-	274.501	274.501	-	274.501
380.388	-	380.388	380.388	-	380.388	380.388	-	380.388
-	-	-	-	-	-	-	-	-
10.193	-	10.193	10.193	-	10.193	10.193	-	10.193
2.476	-	2.476	-	-	-	-	-	-
25.306	-	25.306	25.306	-	25.306	25.306	-	25.306
0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44	0,44
11.134	-	11.134	11.134	-	11.134	11.134	-	11.134
145.403	-	145.403	145.403	-	145.403	145.403	-	145.403
0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30	0,30
0,57	0,57	0,572	0,57	0,57	0,572	0,57	0,57	0,572
83.170	-	83.170	83.170	-	83.170	83.170	-	83.170
- 7.006	-	- 7.006	-	-	-	-	-	-
	72.778	72.778		72.778	72.778		72.778	72.778
-	-	-	-	-	-	-	-	-
944.343	**72.778**	**1.017.122**	**948.873**	**72.778**	**1.021.652**	**948.873**	**72.778**	**1.021.652**
156.542	-	156.542	156.542	-	156.542	156.542	-	156.542
-	51.024	51.024	-	51.024	51.024	-	51.024	51.024
96.246	-	96.246	96.246	-	96.246	96.246	-	96.246
-	-	-	-	-	-	-	-	-
15.570	-	15.570	15.570	-	15.570	15.570	-	15.570
111.816	51.024	162.840	111.816	51.024	162.840	111.816	51.024	162.840
89.455	-	89.455	98.950	-	98.950	96.112	-	96.112
475	67.581	68.055	475	67.581	68.055	475	67.581	68.055
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	67.581	67.581	-	67.581	67.581	-	67.581	67.581
475	-	475	475	-	475	475	-	475
-	-	-	-	-	-	-	-	-
65.064	-	65.064	69.240	-	69.240	72.663	-	72.663
8.894	-	8.894	8.894	-	8.894	8.894	-	8.894
-	-	-	-	-	-	-	-	-
163.887	67.581	231.467	177.559	67.581	245.139	178.142	67.581	245.723

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini

-	-	-	-	-	-	-	-	-
5.000	-	5.000	5.000	-	5.000	5.000	-	5.000
-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	- 13.330	- 13.330	-	-	-	-	-	-
	62.264	62.264		62.264	62.264		62.264	62.264
-	-	-	-	-	-	-	-	-
437.245	**167.539**	**604.784**	**450.917**	**180.869**	**631.786**	**451.501**	**180.869**	**632.370**
1.381.588	**240.317**	**1.621.905**	**1.399.790**	**253.648**	**1.653.438**	**1.400.374**	**253.648**	**1.654.022**
1.381.588	**240.317**	**1.621.905**	**1.399.790**	**253.648**	**1.653.438**	**1.400.374**	**253.648**	**1.654.022**
		77%			*77%*			*77%*
		5.094,64			5.094,64			5.094,64
		32,88			31,85			31,84
		29,11			29,11			29,11
		-0,23			-0,23			-0,23
		-0,09			-0,09			-0,09
		-0,33			**-0,33**			**-0,33**
		0,67			**0,67**			**0,67**
		1,7%			1,7%			1,7%
		0,22%			0,22%			0,22%
		1,05%			1,05%			1,05%
		0,19%			0,00%			0,00%
		0,00%			0,00%			0,00%
		2,71%			**2,53%**			**2,53%**
		1,0271			**1,0253**			**1,0253**
		1.621.905			1.653.438			1.654.022
		1.022.473			1.017.122			1.021.652
		600.293			604.784			631.786
		1.622.766			**1.621.905**			**1.653.438**
		0,9995			**1,0194**			**1,0004**
		1.621.905			**1.653.438**			**1.654.022**
		-			-			-
944.343	**72.778**	**1.017.122**	**948.873**	**72.778**	**1.021.652**	**948.873**	**72.778**	**1.021.652**
437.245	**167.539**	**604.784**	**450.917**	**180.869**	**631.786**	**451.501**	**180.869**	**632.370**
1.381.588	240.317	**1.621.905**	1.399.790	253.648	**1.653.438**	1.400.374	253.648	**1.654.022**
		3.739			3.739			3.739

		2.883			2.883			2.883

		1.013.383			1.017.913			1.017.913
		601.901			628.903			629.487
		1.615.284			**1.646.816**			**1.647.400**

-	-	-	-	-	-	-	-	-

Copia cartacea conforme al documento informatico firmato digitalmente ai sensi dell'art. n. 20 del codice dell'amministrazione digitale (d.lgs. n. 82/2005) e successive modificazioni
Verucchio, 04/08/2022
Il Funzionario Incaricato - Elisa Lucchini